



3-Achs

Bearbeitungszentren

Hochleistungs-Reihe | Highspeed-Reihe | Portal-Reihe

Mit der industrieweit
leistungsfähigsten
Steuerung: **WinMax®**



3-Achs

Bearbeitungszentren
für eine hohe Zerspanleistung

- > VMX 10 i
- > VMX 24 i
- > VMX 30 i
- > VMX 42 i
- > VMX 50 i
- > VMX 60 i
- > VMX 64 i
- > VMX 84 i



ausführliche Informationen

www.hurco.de

Vorteile des 3-Achs Bearbeitungszentrums der Baureihe VMXi

Das VMXi-Bearbeitungszentrum ist das Arbeitspferd der Industrie

Hier treffen durchdachte Konstruktion und hoch entwickelte Technologie aufeinander: Auf unseren VMXi-Maschinen kann jede Zerspananwendung im Hochleistungsbetrieb ausgeführt werden. Ganz gleich, ob Sie die Maschine in der Serienfertigung oder im Werkzeug- und Formenbau einsetzen. Die VMXi-Bearbeitungszentren tragen zu einer Steigerung der Rentabilität in Ihrem Unternehmen bei.

Durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Flexibilität eignen sich die Bearbeitungszentren der Baureihe VMXi für eine breite Palette an Anwendungen und Einsatzbedingungen. Von Maschinentypen mit kleinster Stellfläche bis hin zu großen Portalbearbeitungsmaschinen reicht der Einsatzbereich von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Medizintechnik.

Angesichts der hohen Geschwindigkeiten und Beschleunigungen heutiger Anwendungen muss die Maschinenleistung sorgfältig optimiert werden, um Genauigkeit über längere Zeiträume zu gewährleisten. Die HURCO-Baureihe VMXi an CNC-Fräsen erfüllt Ihre Erwartungen. Die Basis bildet ein schweres, geripptes Gestell aus feinkörnigem Sondergusseisen. Die Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern sind an beiden Enden verankert, damit hohe Genauigkeit und Robustheit sichergestellt sind. Eine Spindel mit doppelt gewickeltem Antriebsmotor und einer maximalen Drehzahl von 12.000 U/min liefert die Zerspanleistung, die Sie benötigen.

Die Linearschienen auf allen HURCO-Maschinen sind größer und breiter ausgeführt, wodurch eine höhere Festigkeit gewährleistet ist. Ausserdem geht ihre Qualität weit über den bloßen Größenfaktor hinaus. Wir sichern die Schienen mit Keilklemmen auf einer maschinell bearbeiteten Schulter, wodurch die Maschine robuster wird, als wenn wir sie einfach auf eine einzige Fläche montieren. Die vielen verschiedenen Konstruktions- und Herstellungsdetails, die wir in ein Vertikal-Bearbeitungszentrum von HURCO einbinden, erhöhen die Robustheit und Zuverlässigkeit und machen jedes VMXi-Bearbeitungszentrum zu dem Arbeitspferd, das Sie erwarten.

	VMX 10 i	VMX 24 i	VMX 30 i	VMX 42 i	VMX 50 i	VMX 60 i	VMX 64 i	VMX 84 i
Tisch								
Arbeitsfläche (mm)	760 x 405	760 x 510	1.020 x 510	1.270 x 610	1.500 x 660	1.680 x 660	1.680 x 890	2.180 x 865
T-Nuten (DIN 650) (mm)	3 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	6 x 18 x 100	6 x 18 x 100	7 x 18 x 125	7 x 18 x 125
max. Tischbelastung (kg)	682	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360	2.722	2.268
Verfahrwege								
X-Achse (mm)	660	610	760	1.067	1.270	1.525	1.625	2.135
Y-Achse (mm)	410	508	508	610	660	660	864	865
Z-Achse (mm)	510	610	610	610	610	610	760	760
Spindelmotor								
Leistung (KW)	11	9	13,4	18	18 / 22	18 / 22	18 / 22	18 / 22
Drehmoment (Nm)	74	95	214	237	237 / 353	237 / 353	237 / 353	237 / 353
Spindel								
Aufnahme	SK-40	SK-40	SK-40	SK-40	SK-40 / SK-50	SK-40 / SK-50	SK-40 / SK-50	SK-40 / SK-50
Abstand Spindelnaese – Tisch (mm)	100 – 610	150 – 760	150 – 760	150 – 760	150 – 760	100 – 710	150 – 910	150 – 910
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	10.000	12.000	12.000	12.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000
Werkzeugwechsler								
Plätze	20	30	30 / 40	30 / 40	30 / 40 / 30	30 / 40 / 30	40 / 96 / 32	40 / 96 / 32
max. Werkz.-Durchm. (mm)	89	80	80 / 76	80 / 76	80 / 72 / 125	80 / 76 / 125	76 / 76 / 125	76 / 76 / 125
max. Werkz.-Länge (mm)	250	300	300	300	300	300	300	300
max. Werkz.-Gewicht (kg)	7	7	7	7	7 / 15	7 / 15	7 / 15	7 / 15
Weitere Daten								
Eilgang (m/min.) für X/Y/Z-Achse	24 / 24 / 24	35 / 35 / 30	35 / 35 / 30	35 / 35 / 30	30 / 30 / 20	30 / 30 / 20	18 / 18 / 13,5	18 / 18 / 13,5
Maschinengewicht (kg)	2.850	4.700	4.800 / 5.200	6.700 / 6.900	8.200 / 9.200	8.600 / 8.800 / 9.400	14.200 / 14.600 / 14.600	16.800 / 17.300 / 17.000

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.
Technische Daten können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden.

3-Achs

Hochgeschwindigkeits-
Bearbeitungszentren

- > VMX 10 HSi
- > VMX 24 HSi
- > VMX 30 HSi
- > VMX 42 HSi

VMX HSi: Wenn hohe Geschwindigkeit gefragt ist. Die für die Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren der Baureihe VMX HSi eingesetzten Komponenten erfüllen alle Anforderungen an hohe Geschwindigkeit, Bearbeitungsgenauigkeit und Wiederholgenauigkeit. Die VMX HSi umfasst nach ABEC 7 gefertigte Keramik-Hybridlager, sowie eine Spindel mit einer Grunddrehzahl von 18.000 U/min, die für das Erreichen der erforderlichen hohen Schnittgeschwindigkeit und die Reduzierung der bei höheren Drehzahlen entstehenden Wärme sorgen. Die verwendete Öl-Luft-Schmierung verteilt das Schmieröl gleichmäßig und schützt Lager vor Mangel-schmierung. Der mit HSK-Werkzeugen bestückbare schnellere Werkzeugwechsler verringert die Span-zu-Span-Zeit.

Die langlebige Konstruktion dieser Maschinen, sowie ihre hohe Bearbeitungsgenauigkeit, wird durch überdimensional ausgelegte, auf präzisionsbearbeiteten Schultern befestigten Lin-earschienen mit optimierter Steifigkeit gewährleistet. Darüber hinaus sind die Führungen mit Keilelementen am Maschinenrahmen gesichert, wodurch Schwingungen gedämpft werden. Die Kugelumlaufspindeln sind einbaufertig vorgespannt und zudem auf der Z-Achse verankert.

Die hochwertige Ausstattung der VMX HSi-Bearbeitungszentren mit Sigma-5-Antrieben von Yaskawa sowie mit UltiMotion und der neuesten Steuerungssoftware WinMax V9 machen diese Maschinen zusätzlich zu einer lohnenswerten Investition.

Schnelle Bearbeitung mit der HSi-Baureihe – den Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren von HURCO. Integrierte Spindel. Erstklassige Komponenten. Auf hohe Geschwindigkeit ausgelegt. Die neueste Reihe von Fräsmaschinen ist mit den Komponenten und Spezifikationen ausgestattet, die den hohen Qualitätsanforderungen der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung entsprechen. Die Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren der Baureihe VMX HSi verbinden alle Eigenschaften in Bezug auf ergonomiegerechte Konstruktion und Steifigkeit unserer bewährten VMXi-Bearbeitungszentren mit Komponenten, die für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung erforderlich sind.



ausführliche Informationen

www.hurco.de

	VMX 10 HSi	VMX 24 HSi	VMX 30 HSi	VMX 42 HSi
Tisch				
Arbeitsfläche (mm)	762 x 406	760 x 510	1.020 x 510	1.270 x 610
T-Nuten (DIN 650) (mm)	3 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100
max. Tischbelastung (kg)	340	1.360	1.360	1.360
Verfahrwege				
X-Achse (mm)	660	610	762	1.067
Y-Achse (mm)	405	508	508	610
Z-Achse (mm)	510	610	610	610
Spindelmotor				
Leistung (kW)	8,5	35	35	35
Drehmoment (Nm)	6	119	119	119
Spindel				
Aufnahme	BT 30	HSK 63 A	HSK 63 A	HSK 63 A
Abstand Spindel-nase – Tisch (mm)	100 – 610	150 – 760	150 – 760	127 – 737
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	20.000	18.000	18.000	18.000
Werkzeugwechsler				
Plätze	20	30	30 / 40	40
max. Werkz.-Durchm. (mm)	60	80	80 / 76	76
max. Werkz.-Länge (mm)	250	300	300	300
max. Werkz.-Gewicht (kg)	5	7	7	7
Weitere Daten				
Eilgang (m/min.) für X/Y/Z-Achse	24 / 24 / 24	45 / 45 / 40	45 / 45 / 40	45 / 45 / 40
Maschinengewicht (kg)	3.100	4.900	5.000	7.100

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.
Technische Daten können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden.

3-Achs

Portalbearbeitungszentren
DCXi-Reihe

- > DCX 22 i SK 40
- > DCX 22 i SK 50
- > DCX 32 i SK 40
- > DCX 42 i SK 50

Portal für die GROSSEN DINGE Die CNC-Bearbeitungszentren der Baureihe DCXi wurden auf Kundenwunsch entwickelt – für Kunden, die den Wert der HURCO-Maschinen bereits kennen und größere Maschinen für die Fertigung von bestimmten Teilen für die Luft- und Raumfahrt, sowie den Energiesektor benötigen. Unsere 2- und 3-Meter-Vertikal-Bearbeitungszentren sind die größten Werkzeugmaschinen, die mit der leistungsfähigen HURCO-Steuerung verfügbar sind.

Als unsere Kunden die Notwendigkeit eines massiven Bearbeitungszentrums anmeldeten, das die großen, von ihren Kunden für die Luft- und Raumfahrt, sowie den Energiesektor geordneten Teile aufnehmen kann, wussten wir, dass sich die Herstellung im Hinblick auf Form und Technik schwierig gestalten würde. Nach der Beurteilung verschiedener Konfigurationentwürfe, entschied sich das Entwicklungsteam bei HURCO für eine Portal-Konstruktion, weil sie in dieser die notwendigen Eigenschaften in puncto überlegenes, dynamisches Verhalten und Temperaturbeständigkeit als vorhanden erkannten. Der große Tisch gestattet die Bearbeitung nahezu jedes zu bearbeitenden Teils.

ausführliche Informationen

www.hurco.de



	DCX 22 i SK 40	DCX 22 i SK 50	DCX 32 i SK 50	DCX 42 i SK 50
Tisch				
Arbeitsfläche (mm)	2.100 x 1.600	2.100 x 1.600	3.000 x 1.700	4.000 x 2.100
T-Nuten (DIN 650) (mm)	9 x 22 x 180	9 x 22 x 180	7 x 22 x 220	9 x 22 x 220
max. Tischbelastung (kg)	6.000	8.000	11.000	16.000
Verfahrwege				
X-Achse (mm)	2.200	2.200	3.200	4.200
Y-Achse (mm)	1.700	1.700	2.100	2.600
Z-Achse (mm)	750	750	920	1.100
Spindelmotor				
Leistung (kW)	18	26	60	60
Drehmoment (Nm)	237 / 284	555	570	570
Spindel				
Aufnahme	SK-40	SK-50	SK-50	SK-50
Abstand Spindel Nase – Tisch (mm)	150 – 900	150 – 900	164 - 1.084	160 – 1.260
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	12.000	6.000	6.000	6.000
Werkzeugwechsler				
Plätze	40	40	40	40
max. Werkz.-Durchm. (mm)	75	125	125	125
max. Werkz.-Länge (mm)	300	300	300	300
max. Werkz.-Gewicht (kg)	7	15	15	15
Weitere Daten				
Eilgang (m/min.) für X/Y/Z-Achse	24 / 24 / 24	15 / 15 / 12	15 / 15 / 10	12 / 12 / 10
Maschinengewicht (kg)	20.000	20.500	35.000	50.900

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.
Technische Daten können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden.

WinMax[®]

All in one:

Die industrieweit
leistungsfähigste Steuerung

- > schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- > kürzeste Einarbeitungszeiten
- > schnellste Programmierung
- > schneller Überblick durch Doppelbildschirm
- > ergonomisch designed



Skizze



Zeichnung



CAD / CAM



Desktop



DXF Datei

Neu



WinMax®: Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil

Ihr Erfolg ist unser Ziel, Innovation unser Antrieb. HURCO verhilft den Kunden in kürzester Zeit zu messbaren Produktivitätsgewinnen: Bei der Entwicklung der Steuerungssoftware WinMax® konzentrierte sich HURCO auf eine unkomplizierte Handhabung für den Anwender – wenige zu betätigende Tasten, intuitiv bedienbare Software, erweiterte Grafikmöglichkeiten und eine verbesserte grafische Benutzeroberfläche.

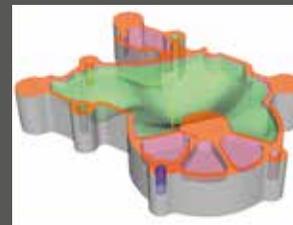
Die Dialogprogrammierung mit WinMax® gestaltet den Übergang von der Entwurfsphase zum fertigen Werkstück schneller denn je. Drei Schritte führen zum Ziel:

Einrichten.

Programmieren.

Darstellen.

- > Leistungsstarke Software erleichtert Programmierung von 5-Seiten-Bearbeitungen.
- > Um 80 % verringerte Programmierzeit dank erweiterter Dialog-Konturprofilierung (3-D-Plus). Zusätzliche Werkzeugbahnstrategien optimieren die Bearbeitung von 3D-Konturen.
- > Automatische Konturübernahme durch unsere DXF Option.
- > Einbindung von NC-Code in Dialogprogramme durch Option Dialog/NC-Mix.
- > Zeiteinsparung durch Funktion Konturberechnung, die automatisch fehlende Werte berechnet.



ausführliche Informationen

www.hurco.de

Schritt 1: Einrichten

Durch die Werkzeug- und Materialbibliothek-Option in WinMax® wird das Einrichten noch leichter. Jedes Werkzeug muss nur einmal eingerichtet werden – die Parameter werden in der Steuerung gespeichert, so dass das Werkzeug beim nächsten Mal nur erneut aufgerufen werden muss.

Schritt 2: Programmieren

Die grafische Benutzeroberfläche von WinMax® gestaltet die Programmierung einfach. Die Dialogprogrammierung mit WinMax® schafft zeitliche Einsparungen und Freiräume – insbesondere dann, wenn Mitarbeiter neu eingestellt und geschult werden müssen – da die Software leicht zu erlernen und einfach zu handhaben ist.

Schritt 3: Darstellen

3D-Echtzeitsimulation des Werkstücks einschließlich dynamischer Drehung und Echtzeitanzeige des Werkzeugs im Eingriff machen das Überprüfen des Werkstücks zum Kinderspiel. Das programmierte Teil kann aus jedem Winkel betrachtet werden, ohne dass es erneut berechnet werden muss.

- > Werkzeug- und Materialbibliothek
9.999 definierbare Werkzeuge
- > Dialog Konturprofilierung (3D-Plus)*
- > Werkzeugwechsel-Optimierung in Dialog-Programmen*
- > Dialog-NC-Programmsprung*
- > HURCO Ultimotion*

* optional



Belgien (Flandern)

HURCO GmbH
NL 5931 BK Tegelen
Tel.: +31-77-326 89 12
www.hurco.nl

Bosnien-Herzegowina

Strojotehnika d.o.o.
HR 10360 Soblinec-Sesvete
Tel.: +385-1-2042 526
www.hurco.eu

Bulgarien

VEDI International Ltd.
BG 1463 Sofia
Tel.: +359-2-8514546
www.hurco.bg

Kroatien

Strojotehnika d.o.o.
HR 10360 Soblinec-Sesvete
Tel.: +385-1-2042 526
www.hurco.com.hr

Lettland

Machine Tool Center UAB
LT 46346 Kaunas
Tel.: +370-37-291 567
www.mtcenter.fi

Litauen

Machine Tool Center UAB
LT 46346 Kaunas
Tel.: +370-37-291 567
www.mtcenter.fi

Mazedonien

Strojotehnika d.o.o.
HR 10360 Soblinec-Sesvete
Tel.: +385-1-2042 526
www.hurco.eu

Montenegro

Strojotehnika d.o.o.
HR 10360 Soblinec-Sesvete
Tel.: +385-1-2042 526
www.hurco.eu

Niederlande

HURCO GmbH
NL 5931 BK Tegelen
Tel.: +31-77-326 89 12
www.hurco.nl

Österreich

HURCO GmbH
D 85652 Pliening
Tel.: +49-89-90 50 94 - 0
www.hurco.de

Polen

HURCO Sp. Z o.o.
PL 59-220 Legnica
Tel.: +48-76- 744 27 92
www.hurco.pl

Rumänien

SC Allmetech Tools&Machines SRL
RO 7000 11 Iasi
+040-332-401 995
www.hurco.ro

Russland

ILK-Engineering
RU 142271 Moskau oblast
Tel.: +7-495-967 92 40
www.ilk.ru

Serbien

Strojotehnika d.o.o.
HR 10360 Soblinec-Sesvete
Tel.: +385-1-2042 526
www.hurco.eu

Slowenien

Kac Trade d.o.o.
SLO 3310 Zalec
Tel.: +386-3-7104080
www.hurco.si

Slowakei

ITAX PRECISION s.r.o.
CZ 19800 Praha 9
Tel.: +420-469-318 402
www.itax.cz / www.hurco.cz

Schweiz

Walter Meier AG
CH 8603 Schwerzenbach
Tel.: +41-44-806 46 46
www.hurco.de

Tschechische Republik

ITAX PRECISION s.r.o.
CZ 19800 Praha 9
Tel.: +420-469-318 402
www.itax.cz / www.hurco.cz

Türkei

HURCO GmbH
D 85652 Pliening
Tel.: +49-89-90 50 94 - 0
www.hurco.de

Ukraine

Zenitech
UA 49089 Dnepropetrovsk
Tel.: +380-563-77 97 44
www.hurco.ua

Ungarn

Single Product kft
HU 9151 Abda
Tel.: +36-96-553 091
www.hurco.hu