



# Bestzeit

Fräsen | Drehen | Programmieren

Mit der industrieweit  
**leistungsfähigsten**  
Steuerung: **WinMax®**



**WinMax<sup>®</sup>**

**All in one:**

Die industrieweit  
leistungsfähigste Steuerung

- > schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- > kürzeste Einarbeitungszeiten
- > schnellste Programmierung
- > schneller Überblick durch Doppelbildschirm
- > ergonomisch designed



Skizze



Zeichnung



CAD / CAM



Desktop



DXF Datei

**Neu**



# WinMax®: Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil

Ihr Erfolg ist unser Ziel, Innovation unser Antrieb. HURCO verhilft den Kunden in kürzester Zeit zu messbaren Produktivitätsgewinnen: Bei der Entwicklung der Steuerungssoftware WinMax® konzentrierte sich HURCO auf eine unkomplizierte Handhabung für den Anwender – wenige zu betätigende Tasten, intuitiv bedienbare Software, erweiterte Grafikmöglichkeiten und eine verbesserte grafische Benutzeroberfläche.

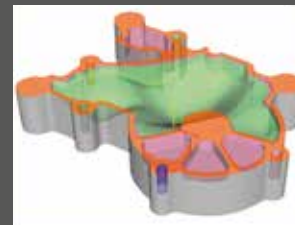
Die Dialogprogrammierung mit WinMax® gestaltet den Übergang von der Entwurfsphase zum fertigen Werkstück schneller denn je. Drei Schritte führen zum Ziel:

Einrichten.

Programmieren.

Darstellen.

- > Leistungsstarke Software erleichtert Programmierung von 5-Seiten-Bearbeitungen.
- > Um 80 % verringerte Programmierzeit dank erweiterter Dialog-Konturprofilierung (3-D-Plus). Zusätzliche Werkzeugbahnstrategien optimieren die Bearbeitung von 3D-Konturen.
- > Automatische Konturübernahme durch unsere DXF Option.
- > Einbindung von NC-Code in Dialogprogramme durch Option Dialog/NC-Mix.
- > Zeiteinsparung durch Funktion Konturberechnung, die automatisch fehlende Werte berechnet.



ausführliche Informationen

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

## Schritt 1: Einrichten

Durch die Werkzeug- und Materialbibliothek-Option in WinMax® wird das Einrichten noch leichter. Jedes Werkzeug muss nur einmal eingerichtet werden – die Parameter werden in der Steuerung gespeichert, so dass das Werkzeug beim nächsten Mal nur erneut aufgerufen werden muss.

## Schritt 2: Programmieren

Die grafische Benutzeroberfläche von WinMax® gestaltet die Programmierung einfach. Die Dialogprogrammierung mit WinMax® schafft zeitliche Einsparungen und Freiräume – insbesondere dann, wenn Mitarbeiter neu eingestellt und geschult werden müssen – da die Software leicht zu erlernen und einfach zu handhaben ist.

## Schritt 3: Darstellen

3D-Echtzeitsimulation des Werkstücks einschließlich dynamischer Drehung und Echtzeitanzeige des Werkzeugs im Eingriff machen das Überprüfen des Werkstücks zum Kinderspiel. Das programmierte Teil kann aus jedem Winkel betrachtet werden, ohne dass es erneut berechnet werden muss.

- > Werkzeug- und Materialbibliothek  
9.999 definierbare Werkzeuge
- > Dialog Konturprofilierung (3D-Plus)\*
- > Werkzeugwechsel-Optimierung in Dialog-Programmen\*
- > Dialog-NC-Programmsprung\*
- > HURCO Ultimotion\*

\* optional

# 3-Achs

Bearbeitungszentren

- > VMX i
- > VMX HSi
- > DCX i

Durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Flexibilität eignen sich die Bearbeitungszentren der Baureihe VMXi für eine breite Palette an Anwendungen und Einsatzbedingungen. Von Maschinentypen mit kleinster Stellfläche bis hin zu großen Portalbearbeitungsmaschinen reicht der Einsatzbereich von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Medizintechnik.



## Tisch

Arbeitsfläche (mm)	760 x 405 – 4.000 x 2.100
max. Tischbelastung (kg)	340 – 16.000

## Verfahrwege

X-Achse (mm)	610 – 4.200
Y-Achse (mm)	405 – 2.600
Z-Achse (mm)	510 – 1.100

## Spindelmotor

Leistung (kW)	8,5 – 60
Drehmoment (Nm)	6 – 570

## Spindel

Werkzeugaufnahme	SK-40 / SK-50 / HSK 63 A / BT 30
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	6.000 – 20.000

## Werkzeugwechsler

Plätze	20 – 96
max. Werkz.-Gewicht (kg)	5 – 15

## Weitere Daten

Maschinengewicht (kg)	2.850 – 50.900
-----------------------	----------------

ausführliche Informationen

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.  
Technische Daten können ohne vorherige  
Ankündigung geändert werden.

# 4-Achs

horizontale Bearbeitungszentren

- > HMXi
- > HBMXi

- > Schneller Zweifach-Palettenwechsler verringert Zykluszeiten (Nur bei HMXi).
- > Voll integrierte 4. Achse zur effizienten, präzisen Bearbeitung komplexer Teile (Drehtisch mit 4. Achse).
- > Hohe Zerspanleistung bei der Konturbearbeitung mit hoher Oberflächengüte.



	HMXi	HBMXi
<b>Tisch</b>		
Arbeitsfläche (mm)	2 x 500 x 500 – 2 x 630 x 630	1.120 x 1.250 - 1.800 x 2.000
max. Tischbelastung (kg)	500 – 1.000	4.000 - 10.000
<b>Verfahrwege</b>		
X-Achse (mm)	810 – 1.050	1.400 - 2.400
Y-Achse (mm)	610 - 900	1.390 - 2.100
Z-Achse (mm)	640 – 1.000	1.100 - 1.700
<b>Spindelmotor</b>		
Leistung (KW)	48 - 56	30 - 44
Drehmoment (Nm)	183 - 445	1.500 - 2.500
<b>Spindel</b>		
Aufnahme nach Din 69871 A	SK 40 / SK 50	SK 50 - SK / BT 50
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	8.000 – 12.000	2.500
<b>Werkzeugwechsler</b>		
Plätze	60	60 - 60 (90)
max. Werkz.-Gewicht (kg)	7 – 20	25
<b>Weitere Daten</b>		
Maschinengewicht (kg)	18.000 – 25.800	19.200 - 26.000

ausführliche Informationen

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.  
Technische Daten können ohne vorherige  
Ankündigung geändert werden.

# 5-Achs

Bearbeitungszentren

- > VMX SRTi
- > VMX UHSi
- > VMX Ui
- > VCX 600 i
- > VTX Ui
- > DCX 5SCi

- > Die 5-Achs-Maschinen von HURCO umfassen Software, die den Einrichtevorgang effektiv und die Programmierung komplexer Teile einfach gestaltet.
- > Digitale Drehgeber und direkte Meßsysteme
- > Robuste Digital-Servoantriebe, große Kugelumlaufspindeln und große Linearführungen erhöhen die Genauigkeit und sorgen für höchste Oberflächengüte.

Neu



## Tisch

Arbeitsfläche (mm)	3.000 x 1.700
Arbeitsfläche Rundtisch (mm)	ø 200 – 600
max. Tischbelastung (kg)	150 – 11.000

## Verfahrwege

X-Achse (mm)	533 – 3.200
Y-Achse (mm)	406 – 1.900
Z-Achse (mm)	483 – 900
A-Achse (°)	-110 / +30
B-Achse (°)	+/-105
C-Achse (°)	360

## Spindelmotor

Leistung (kW)	8,5 – 54
Drehmoment (Nm)	6 – 237

## Spindel

Werkzeugaufnahme	SK-40 / BT 30 / HSK 63 A
Spindeldrehzahl max. (U./min.)	10.000 – 20.000

## Werkzeugwechsler

Plätze	20 – 96
max. Werkz.-Gewicht (kg)	5 – 7

## Weitere Daten

Maschinengewicht (kg)	3.100 – 37.000
-----------------------	----------------

ausführliche Informationen

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.  
Technische Daten können ohne vorherige  
Ankündigung geändert werden.

# Drehzentren

- > TMi
- > TMMi

- > Schrägbett Drehmaschinen.
- > Schwere, robuste Bauweise.
- > Digitale Antriebstechnologie.



## Arbeitsraum

max. Drehdurchmesser (mm)	215 – 594
max. Drehlänge (mm)	318 – 1.983
max. Futterdurchmesser (mm)	150 – 456
max. Stangendurchlass (mm)	45 – 162

## Verfahrwege

X-Achse (mm)	170 – 430
Z-Achse (mm)	356 – 2.030
W-Achse (mm)	1.015 – 2.030

## Spindelmotor

Leistung (KW)	13 – 55
Drehmoment (Nm)	113 – 604

## Spindel

Spindeldrehzahl max. (U./min.)	600 – 6.000
--------------------------------	-------------

## Revolver

Typ Scheibe DIN 5480	VDI 20 – VDI 50
Anzahl Stationen	12

## Weitere Daten

Maschinengewicht (kg)	3.200 – 13.700
-----------------------	----------------

ausführliche Informationen

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

Maschinen sind mit Optionen abgebildet.  
Technische Daten können ohne vorherige  
Ankündigung geändert werden.



# HURCO unlimited

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)  
[www.hurco.eu](http://www.hurco.eu)



### Belgien (Flandern)

HURCO GmbH  
NL 5931 BK Tegelen  
Tel.: +31-77-326 89 12  
[www.hurco.nl](http://www.hurco.nl)

### Lettland

Machine Tool Center UAB  
LT 46346 Kaunas  
Tel.: +370-37-291 567  
[www.mtcenter.fi](http://www.mtcenter.fi)

### Niederlande

HURCO GmbH  
NL 5931 BK Tegelen  
Tel.: +31-77-326 89 12  
[www.hurco.nl](http://www.hurco.nl)

### Bosnien-Herzegowina

Strojotehnika d.o.o.  
HR 10360 Soblinec-Sesvete  
Tel.: +385-1-2042 526  
[www.hurco.eu](http://www.hurco.eu)

### Litauen

Machine Tool Center UAB  
LT 46346 Kaunas  
Tel.: +370-37-291 567  
[www.mtcenter.fi](http://www.mtcenter.fi)

### Österreich

HURCO GmbH  
D 85652 Pliening  
Tel.: +49-89-90 50 94 - 0  
[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

### Russland

ILK-Engineering  
RU 142271 Moskau oblast  
Tel.: +7-495-967 92 40  
[www.ilc.ru](http://www.ilc.ru)

### Slowakei

ITAX PRECISION s.r.o.  
CZ 19800 Praha 9  
Tel.: +420-469-318 402  
[www.itax.cz](http://www.itax.cz) / [www.hurco.cz](http://www.hurco.cz)

### Türkei

HURCO GmbH  
D 85652 Pliening  
Tel.: +49-89-90 50 94 - 0  
[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

### Bulgarien

VEDI International Ltd.  
BG 1463 Sofia  
Tel.: +359-2-8514546  
[www.hurco.bg](http://www.hurco.bg)

### Mazedonien

Strojotehnika d.o.o.  
HR 10360 Soblinec-Sesvete  
Tel.: +385-1-2042 526  
[www.hurco.eu](http://www.hurco.eu)

### Polen

HURCO Sp. Z o.o.  
PL 59-220 Legnica  
Tel.: +48-76- 744 27 92  
[www.hurco.pl](http://www.hurco.pl)

### Serbien

Strojotehnika d.o.o.  
HR 10360 Soblinec-Sesvete  
Tel.: +385-1-2042 526  
[www.hurco.eu](http://www.hurco.eu)

### Schweiz

Walter Meier AG  
CH 8603 Schwerzenbach  
Tel.: +41-44-806 46 46  
[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

### Ukraine

Zenitech  
UA 49089 Dnepropetrovsk  
Tel.: +380-563-77 97 44  
[www.hurco.ua](http://www.hurco.ua)

### Kroatien

Strojotehnika d.o.o.  
HR 10360 Soblinec-Sesvete  
Tel.: +385-1-2042 526  
[www.hurco.com.hr](http://www.hurco.com.hr)

### Montenegro

Strojotehnika d.o.o.  
HR 10360 Soblinec-Sesvete  
Tel.: +385-1-2042 526  
[www.hurco.eu](http://www.hurco.eu)

### Rumänien

SC Allmetech Tools&Machines SRL  
RO 7000 11 Iasi  
+040-332-401 995  
[www.hurco.ro](http://www.hurco.ro)

### Slowenien

Kac Trade d.o.o.  
SLO 3310 Zalec  
Tel.: +386-3-7104080  
[www.hurco.si](http://www.hurco.si)

### Tschechische Republik

ITAX PRECISION s.r.o.  
CZ 19800 Praha 9  
Tel.: +420-469-318 402  
[www.itax.cz](http://www.itax.cz) / [www.hurco.cz](http://www.hurco.cz)

### Ungarn

Single Product kft  
HU 9151 Abda  
Tel.: +36-96-553 091  
[www.hurco.hu](http://www.hurco.hu)

## HURCO GmbH

D 85652 Pliening  
Tel.: +49-89-90 50 94-0  
[www.hurco.de](http://www.hurco.de)